



Ленточнопильный станок по дереву  
JIB MBS 400

# Руководство по эксплуатации

## ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой и началом эксплуатации данного изделия внимательно изучить настоящее Руководство. Хранить его для будущего обращения



## УКАЗАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Необходимо выполнять указания, приведенные в настоящем Руководстве. При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки. Перед выполнением регулировок на оборудовании отключать электропитание. Несоблюдение данных требований техники безопасности может привести к получению тяжелой травмы.

**ВНИМАНИЕ!** Не допускать небрежности (из-за частого использования станка и приспособлений). Всегда следует помнить, что отсутствия внимания в течение доли секунды достаточно для причинения тяжелой травмы.



При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки



Перед началом эксплуатации деревообрабатывающего оборудования изучить настоящее Руководство

## Оглавление

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	3
1.1. Предисловие .....	3
1.2. Идентификация станка .....	3
1.3. Рекомендации по обслуживанию потребителя .....	3
2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....	3
2.1. Правила техники безопасности .....	3
2.2. Остаточные риски .....	5
2.3. Сигналы по мерам безопасности и информационные сигналы .....	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	6
3.1. Основные элементы .....	6
3.2. Технические характеристики .....	6
3.3. Электрические схема подключения станка .....	6
3.4. Уровень шума .....	7
3.5. Аспирация опилок .....	7
4. МОНТАЖ .....	8
4.1. Характеристики участка монтажа .....	8
4.2. Сборка свободных деталей – введение .....	8
4.2.1. Установка рабочего стола .....	8
4.2.2. Установка параллельного упора .....	9
4.2.3. Установка рукоятки .....	9
5. РЕГУЛИРОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ .....	10
5.1. Настройка стола перпендикулярно полотну пилы .....	10
5.2. Наклон стола .....	10
5.3. Регулировка положения и натяжения полотна пилы (для станков на 50 Гц) .....	10
5.4. Регулировка направляющих полотна .....	11
5.5. Переключение скорости пилы .....	11
6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....	12
7. ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ .....	13

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## 1.1. Предисловие

Некоторые сведения и иллюстрации в настоящем Руководстве могут отличаться от конкретного станка, т.к. описываются и иллюстрируются все варианты исполнения станка. Следовательно, необходимо обращаться только к тем сведениям, которые непосредственно связаны с исполнением приобретенного станка.

Технические параметры и комплектация могут отличаться от указанных в настоящем руководстве.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения и улучшения в конструкцию станка без уведомления

В настоящем Руководстве представлены необходимы сведения по техническому обслуживанию и надлежащей эксплуатации станка. Сетью технического обслуживания оказываются услуги по любым техническим вопросам, запасным частям или новым требованиям для развития бизнеса.

Необходимо изучить настоящее Руководство перед началом эксплуатации станка, это обеспечит лучшее понимание станка, повышенную безопасность и получение наилучших результатов.

Для облегчения изучения настоящее Руководство подразделено на разделы с указанием наиболее важных операций. Для быстрого поиска необходимых сведений рекомендуется пользоваться содержанием. Для указания важности некоторых основных положений последние отмечаются следующими символами:



**ВНИМАНИЕ!**

Указывает на непосредственные риски, которые могут стать причиной тяжелой травмы оператора или других лиц. Следует соблюдать осторожность и тщательно выполнять указания.



**ОСТОРОЖНО!**

Рекомендация, указывающая на необходимость соблюдать осторожность во избежание нанесения ущерба имуществу.

## 1.2. Идентификация станка

К станку прикреплен шильдик с указанием данных изготовителя, года выпуска, серийного номера и технических характеристик.

## 1.3. Рекомендации по обслуживанию потребителя

Работы, связанные с разборкой частей станка, должны выполняться квалифицированным и аттестованным персоналом. Необходимо следовать содержащимся в настоящем Руководстве указаниям по надлежащей эксплуатации станка.



**ОСТОРОЖНО!**

Только квалифицированный и аттестованный персонал может эксплуатировать и обслуживать станок, и после изучения настоящего Руководства. Также необходимо соблюдать правила техники безопасности о общие нормы охраны труда.

# 2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

## 2.1. Правила техники безопасности



**ВНИМАНИЕ!**

Перед началом эксплуатации, включением, обслуживанием и выполнением работ на станке необходимо внимательно изучить настоящее Руководство.

Изготовитель не несет ответственность за ущерб, нанесенный каким-либо лицам или имуществу, вытекающий из несоблюдения правил техники безопасности.

- Оператор станка должен обладать всеми необходимыми навыками для эксплуатации сложной техники.
- Запрещается работа на станке под воздействием алкоголя, наркотиков или лекарственных средств.
- Все операторы должны пройти соответствующее обучение по эксплуатации, регулировке станка и работе на нем.
- Операторы должны тщательно изучить настоящее Руководство, уделяя особое внимание предупредительным указаниям и указаниям по безопасности. Кроме того, они должны быть информированы об опасностях, связанных с эксплуатацией станка, и необходимых мерах предосторожности, а также проинструктированы по периодической проверке ограждений и устройств безопасности.
- Перед выполнением регулировок, ремонта или очистки отсоединить станок от электропитания, установив главный выключатель в положение ОТКЛ.
- После начального периода приработки или длительный период работы приводные ремни могут ослабнуть, при этом возрастает время остановки станка (должно быть не более 10 с), следует их подтянуть.
- Рабочий участок вокруг станка должен поддерживаться в чистоте и незахламленным для обеспечения немедленного и простого доступа к распределительному щиту.
- Не допускается обработка материалов, отличающихся от разрешенных для обработки на данном станке. Обрабатываемый материал не должен содержать металлических частиц.
- Не допускается обработка слишком малых или слишком широких заготовок.
- Не допускается обработка древесины с видимыми дефектами (трещинами, сучками, металлическими деталями и т.д.).
- Не допускается ставить руки на движущиеся части и (или) материалы.
- Руки не должны приближаться к инструменту. Подачу детали следует осуществлять толкателем.
- Инструмент должен содержаться в порядке, вдали от неуполномоченных лиц.
- Не допускается использование треснутого, не заточенного или ненадлежащим образом заточенного инструмента.
- Не допускается использование инструмента на скоростях, выше рекомендованных изготовителем.
- Тщательно очищать опорные поверхности инструмента, обеспечит их горизонтальное положение, наличие зазубрин не допускается.
- При обращении с инструментом следует использовать защитные перчатки.
- Крепить инструмент в требуемом направлении обработки.
- Не допускается включение станка до надлежащей установки всех средств защиты.
- Подсоединить вытяжные зонты к соответствующей системе аспирации. При включении станка данная система всегда должна включаться.
- Не допускается открывание дверей или ограждений во время работы станка.
- Во время работы не допускается ношение браслетов, наручных часов и колец.
- Манжеты рабочей одежды должны быть застегнуты.
- Не допускается ношение свободной одежды, которая может быть захвачена движущимися частями.
- Необходимо использовать соответствующую защитную обувь.
- Необходимо использовать защитные очки, средства защиты органов слуха (наушники, беруши и пр.) и респираторы.
- Не допускается производить ремонт, обслуживание или эксплуатацию станка неуполномоченными лицами.
- Изготовитель не несет ответственность за ущерб, вытекающий из произвольных изменений, внесенных в конструкцию станка.
- Транспортирование, сборка и разборка должны выполняться только обученным персоналом, имеющим определенную квалификацию для выполнения конкретных работ.
- Не допускается оставлять без присмотра работающий станок.
- При прерывании рабочего цикла отключать станок.
- Во время длительных перерывов в работе отключать общее электропитание.

## 2.2. Остаточные риски

Несмотря на соблюдение всех правил техники безопасности и эксплуатацию согласно приведенным в настоящем Руководстве указаниям, могут существовать остаточные риски, например, следующие:

- прикосновения к инструменту;
- прикосновение к движущимся частям (ремням, шкивам и т.д.);
- отбрасывание детали или ее части;
- травмы, связанные с щепками или фрагментами древесины;
- выбрасывание твердосплавной пластины инструмента;
- поражение электрическим током из-за контакта с токоведущими частями;
- опасность из-за ненадлежащего закрепления инструмента;
- обратное вращение инструмента из-за неверного электрического подключения;
- опасность вдыхания опилок при работе без отсоса.

Следует всегда помнить, что при работе на станке всегда существуют риски. Следует быть внимательным и осторожным при выполнении работ на станке. **Безопасность обеспечивает сам оператор.**

## 2.3. Сигналы по мерам безопасности и информационные сигналы

Таблички с сигналами могут быть наклеены на станок, в некоторых случаях они указывают на возможные опасные условия, в других служат в качестве индикации. Следует соблюдать осторожность.

### СИГНАЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Риск поражения глаз. Использовать защитные очки.



Использовать средства защиты органов слуха.



Опасность поражения электрическим током.



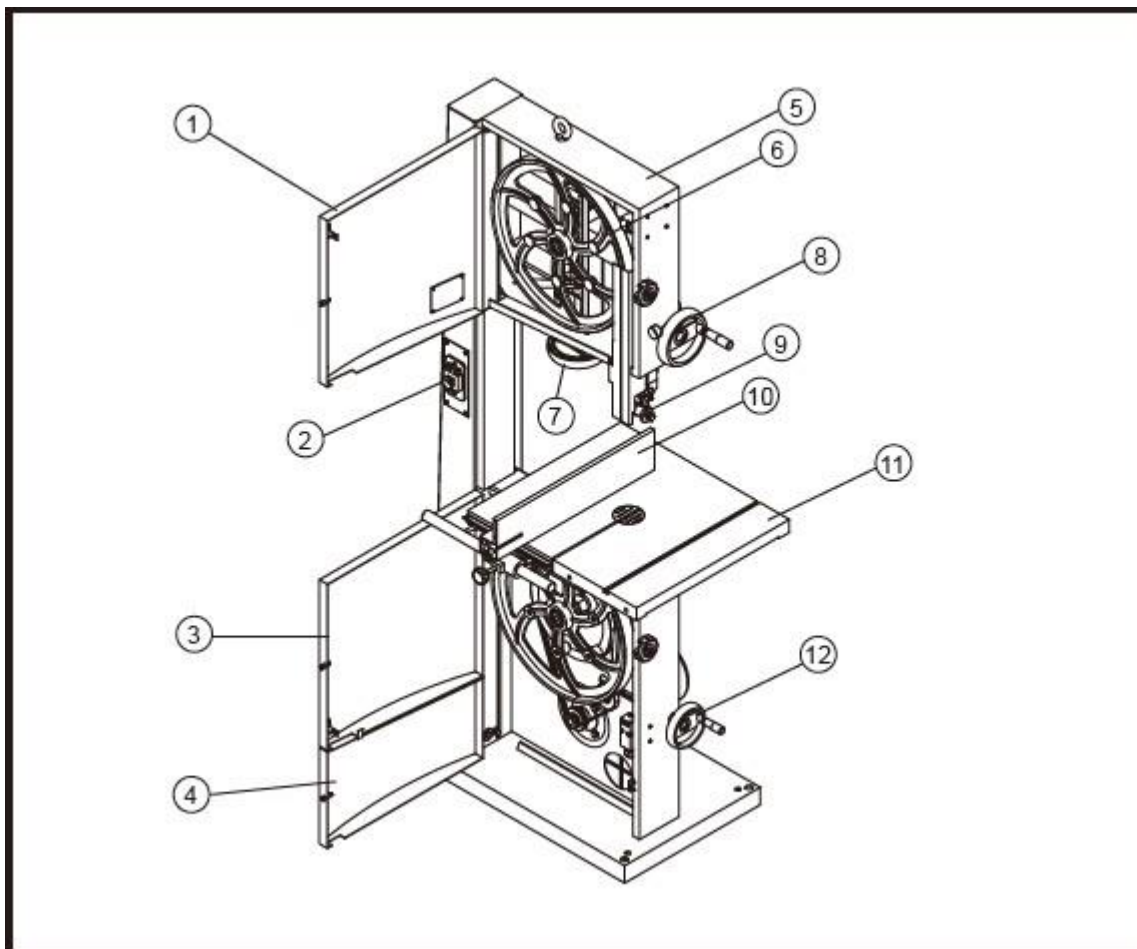
Внимательно изучить руководство по эксплуатации перед началом работы на станке.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Указывают технические характеристики, направление вращения и наклона, торможение и отпускание и т.д. Внимательно изучить указания по эксплуатации и регулировке станка. Сигналы исполняются графическими и не требуют разъяснений.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### 3.1. Основные элементы



1	Верхняя дверца	7	Маховичок натяжения полотна пилы
2	Выключатель (на 50 или 60 Гц)	8	Маховичок поднятия ограждения
3	Нижняя дверца	9	Верхняя направляющая полотна пилы
4	Лючок	10	Параллельный упор
5	Рама	11	Стол
6	Верхний шкив	12	Маховичок натяжения ремня

#### 3.2. Технические характеристики

Параметр	230 В, 50 Гц	400 В, 50 Гц
Длина полотна	3378 мм	3378 мм
Ширина полотна	6 – 25 мм	6 – 25 мм
Скорость полотна	420/820 м/мин	420/820 м/мин
Максимальная глубина резания	305 мм	305 мм
Просвет	416 мм	416 мм
Размеры стола	535x485 мм	535x485 мм
Наклон стола	-10 - 45°	-10 - 45°
Диаметр шкива полотна	426 мм	426 мм
Диаметр штуцера аспирации	100 + 30 мм	100 + 30мм
Мощность двигателя	1500 Вт	1500 Вт

#### 3.3. Электрическая схема подключения станка

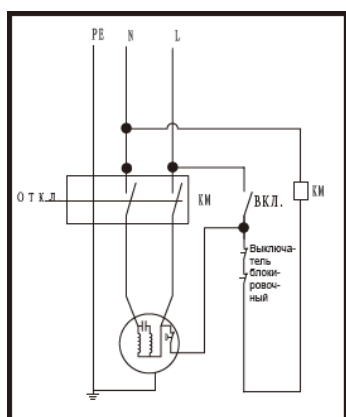
- Электрический монтаж должен выполняться электротехническим персоналом.
- Подключение к сети должно производиться через клеммную коробку.

- Замену силового кабеля должен выполнять квалифицированный электрик.

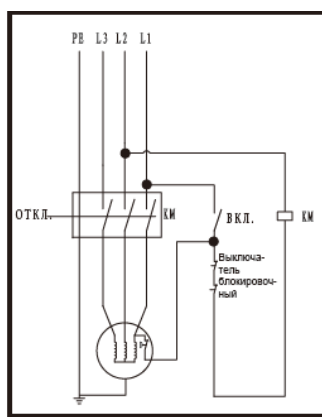


### ВНИМАНИЕ!

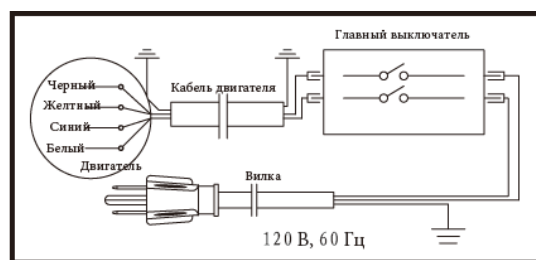
Во избежание поражения электротоком или возгорания техническое обслуживание или ремонт электросистемы должны выполняться только электротехническим персоналом с использованием оригинальных запасных частей.



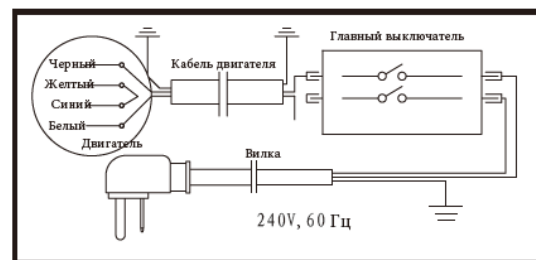
230 В, 50Гц



400 В, 50 Гц



120 В, 60 Гц



240V, 60 Гц

## 3.4. Уровень шума

	Без нагрузки	Под нагрузкой
Звуковое давление	Менее 80 дБ (А)	Менее 90 дБ (А)
Звуковая мощность	Менее 90 дБ (А)	Менее 100 дБ (А)

Уровни шума измерены как уровни излучения и не обязательно являются безопасным рабочим уровнем. Хотя и имеется корреляция между уровнями излучения и уровнями воздействия, ее нельзя надежно использовать для определения необходимости принятия дополнительных мер предосторожности. К факторам, влияющим на фактический уровень воздействия на оператора, относятся длительность воздействия, характеристики окружающей среды и прочие источники излучения, например, число станков и другого вспомогательного оборудования. Допустимые уровни воздействия также могут меняться в зависимости от страны. Тем не менее, данные сведения позволяют пользователю станка лучше оценить факторы опасности и риски.

К другим факторам, снижающим уровень воздействия шума, относятся:

- надлежащий выбор станка;
- техническое обслуживание станка и инструмента;
- использование средств защиты органов слуха (наушников, берушей и т.д.)



### ВНИМАНИЕ!

При превышении уровня 95 дБ (А) следует использовать средства защиты органов слуха.

## 3.5. Аспирация опилок

При использовании станка внутри помещений рекомендуется соединять его с системой аспирации и сбора опилок. Система аспирации соединяется со штуцером станка системы аспирации диаметром 100 мм (4 дюйма).

- У рабочих, обрабатывающих древесину дуба или березы, чаще наблюдается развитие рака слизистой оболочки носа (аденокарцинома внутренней полости носа).
- Опыт показывает, что при контакте кожи с дубом или березой рак не развивается.



### ВНИМАНИЕ!

Древесные опилки и стружка при наличии источника возгорания и кислорода в окружающем воздухе могут вызвать пожар и взрыв, травмы и аллергии.

## 4. МОНТАЖ

### 4.1. Характеристики участка монтажа



**ВНИМАНИЕ!** Не допускается установка станка во взрывоопасных средах.

Участок монтажа выбирается исходя из требуемого рабочего пространства и в зависимости от размеров обрабатываемых деталей, а также с учетом необходимости наличия свободного пространства 80 мм вокруг станка. Также необходимо проверять несущую способность пола и его площадь, так чтобы основание станка ровно становилось на четыре опоры. Электросетевая розетка и соединение системы аспирации опилок должны находиться рядом со станком, должно быть предусмотрено достаточное освещение.

### 4.2. Сборка свободных деталей – введение

Некоторые элементы снимаются со станка по требованиям упаковки и отгрузки. Они устанавливаются следующим образом.



**ВНИМАНИЕ!** Надежно затянуть все болты с гайками, в противном случае могут возникнуть сильные вибрации и оператору и другим лицам может быть причинена тяжелая травма.

#### 4.2.1. Установка рабочего стола

- При помощи другого лица поднять и поставить рабочий стол на качающуюся опору.
- Закрепить рабочий стол на качающейся опоре четырьмя входящими в комплект поставки болтами с четырьмя шайбами.
- Шестигранным ключом 1, шайбы 2 и выравнивающей пластины А отрегулировать горизонтальное положение стола.
- Установить направляющую В параллельного упора и шкалу С параллельного упора, как показано на рисунке.

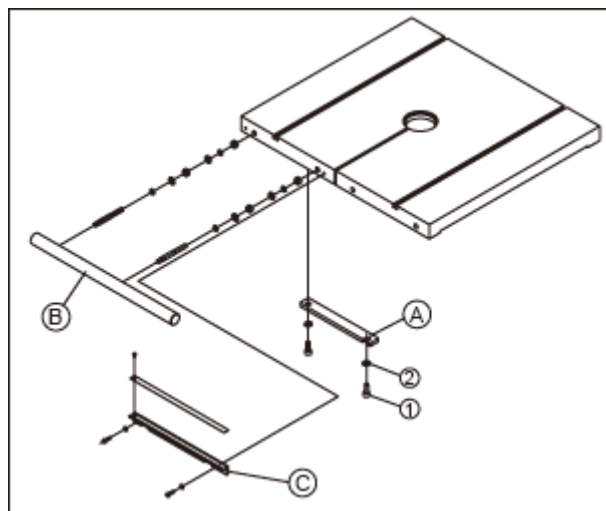


Рис. 4.2.1



#### 4.2.2. Установка параллельного упора

- Установить параллельный упор как показано на рисунке, затем установить колодку А параллельного упора на направляющей В, рис. 4.2.1.

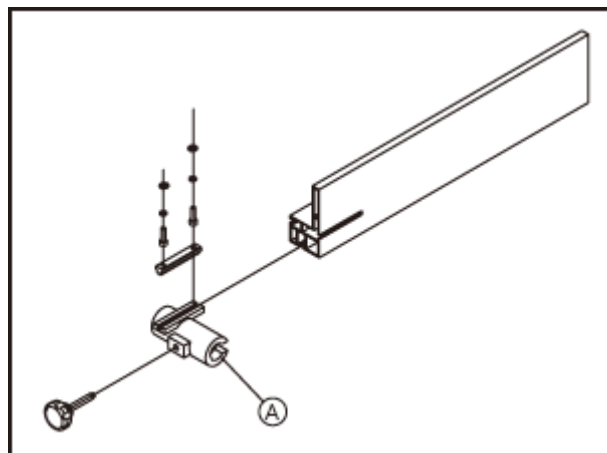


Рис. 4.2.2

#### 4.2.3. Установка рукоятки

- Прикрепить рукоятку А, В по отдельности к станку, как показано на рисунке.

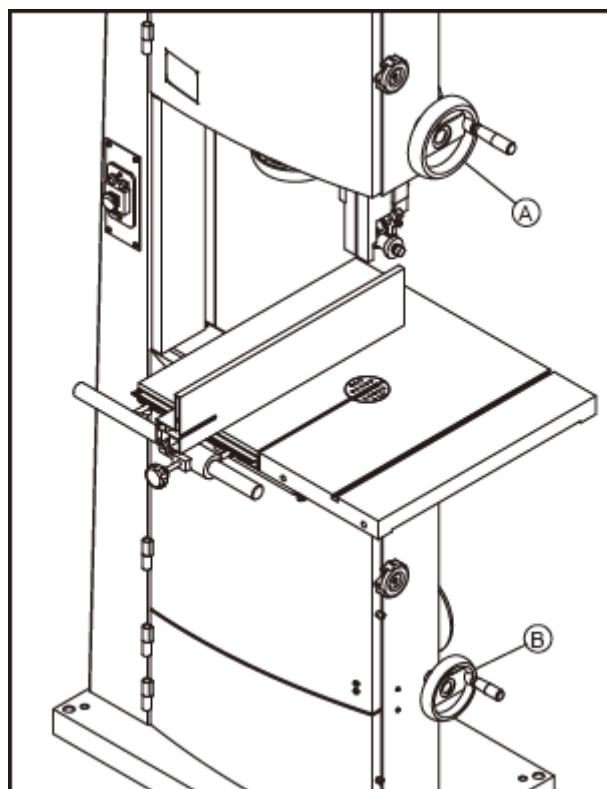


Рис. 4.2.3

## 5. РЕГУЛИРОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ



**ВНИМАНИЕ!** Обращаться с инструментом следует в защитных перчатках.

### 5.1. Настройка стола перпендикулярно полотну пилы

Стол устанавливается под 90° к полотну пилы регулировкой упорного винта под столом. Упорный винт стола стоит на верхней части нижнего корпуса шкива пилы. Ослабив контргайку А, регулируя затем винт В, можно установить стол в верном положении. Вновь затянуть контргайку А для сохранения регулировки.

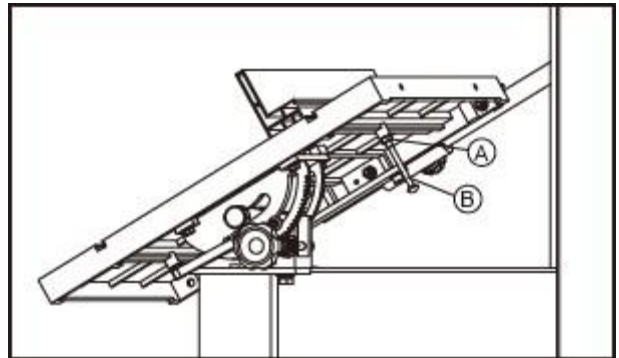


Рис. 5.1

### 5.2. Наклон стола

- Ослабить рукоятку А на качающейся опоре стола.
- Для регулировки стола на требуемый угол вращать рукоятку В наклона. Требуемый угол считывается по указателю угла на кронштейне качающейся опоры.
- Вновь затянуть рукоятку фиксации для закрепления стола

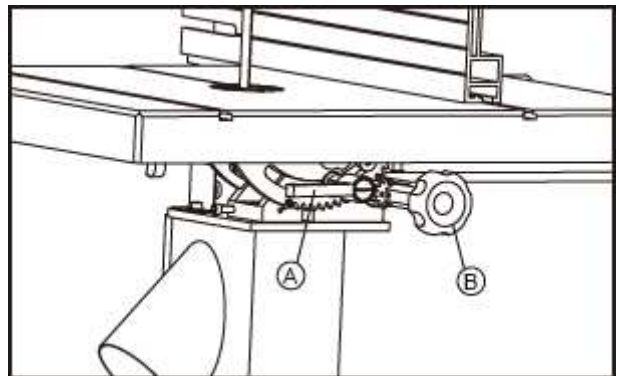


Рис. 5.2

### 5.3. Регулировка положения и натяжения полотна пилы (для станков на 50 Гц)

- Сначала проверить, чтобы верхняя и нижняя направляющие полотна были отведены от полотна, а показания по шкале натяжения соответствовали ширине используемого полотна.
- Затем ослабить рычаг А фиксации, повернув его против часовой стрелки, и вращать рукоятку В регулировки положения полотна по часовой стрелке или против часовой стрелки, вращая рукой верхний шкив минимум на три оборота до тех пор, пока положение полотна не будет по центру шкива. Затем затянуть рычаг фиксации и закрыть дверцы.
- Для ослабления натяжения полотна вращать маховичок С против часовой стрелки.
- Для увеличения натяжения полотна вращать маховичок по часовой стрелке.
- Натягивать полотно до тех пор, пока показания натяжения не будут соответствовать ширине используемого полотна.
- У станка на 60 Гц может отсутствовать быстрое ослабление полотна пилы.

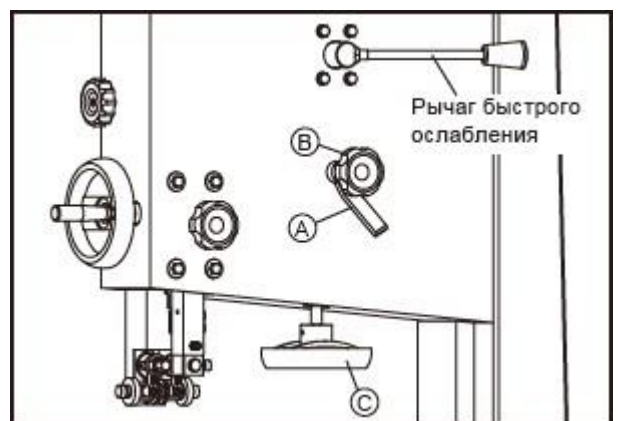


Рис. 5.3

#### 5.4. Регулировка направляющих полотна

- Для регулировки верхнего упора ослабить винт А и перемещать его вперед или назад. Расстояние между задней частью полотна и передним упором должно быть 1,6 мм.
- Для регулировки левого и правого упора ослабить винт В. Расстояние между полотном и боковым упором должно быть 0,8 мм.
- Более удобным боковую настройку можно выполнять микрометрической рукояткой и упором С.
- Аналогично настройка выполняется на нижней направляющей полотна.

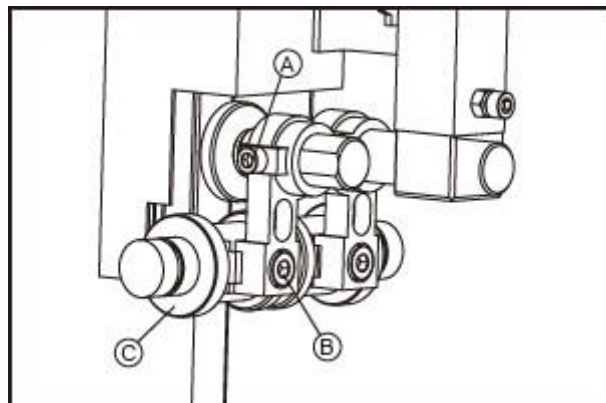


Рис. 5.4

#### 5.5. Переключение скорости пилы

- У данного станка имеются две скорости полотна пилы – низкая и высокая.
- На нижнем шкиве А полотна имеются многоручьевые шкивы под клиновый ремень, а на валу двигателя – сдвоенный многоручьевой шкив.
- Поликлиновый ремень С проходит через шкив под ремень, расположенный на шкиве полотна пилы, и по шкиву двигателя. Натяжение ремня ослабляется и прилагается вновь рукояткой D.
- Для получения высокой скорости ремень надевается на задние шкивы двигателя и шкива полотна.
- Для получения низкой скорости ремень надевается на передние шкивы двигателя и шкива полотна.

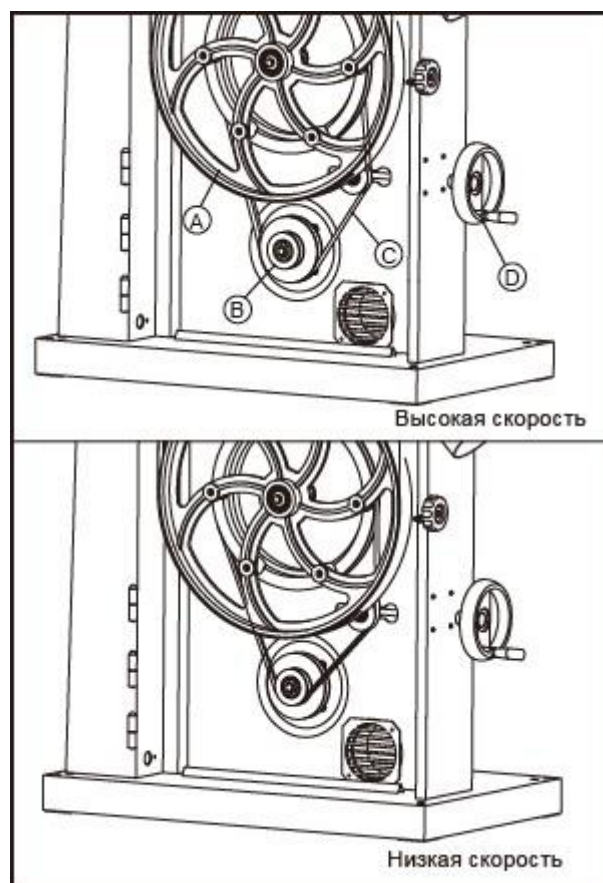


Рис. 5.5

## 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ



### ВНИМАНИЕ!

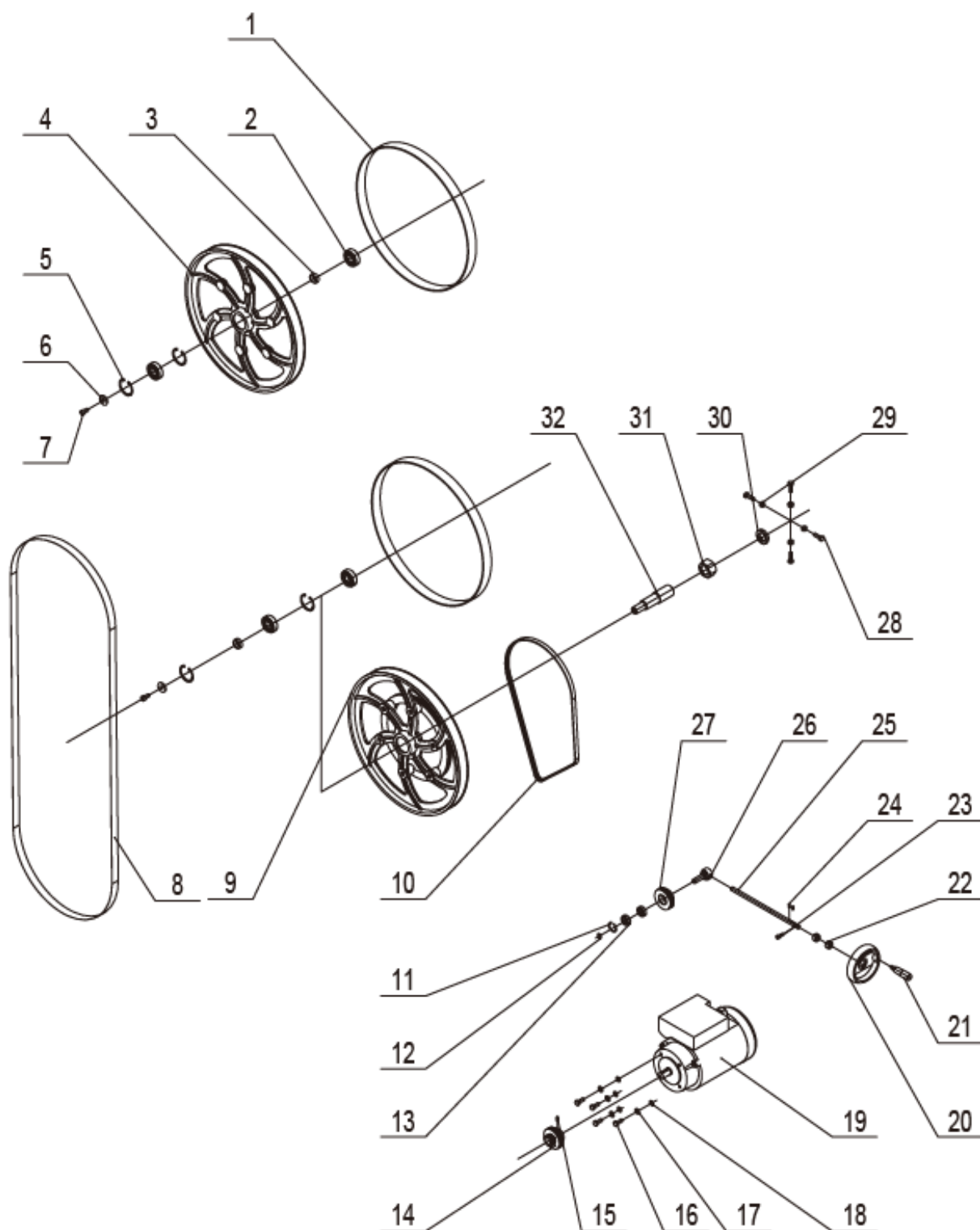
В части любой информации или по возникшим проблемам следует обращаться к местному дилеру или в службу технической поддержки компании. Необходимые работы должны проводиться специализированным техническим персоналом.

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию или поиском неисправностей необходимо ОТКЛЮЧАТЬ ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ИЗВЛЕЧЬ СЕТЕВУЮ ВИЛКУ ИЗ РОЗЕТКИ И ВЫЖДАТЬ ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПОЛОТНА ПИЛЫ.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
<b>Пила остановилась и не включается</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вынута вилка из розетки.</li> <li>2. Перегорела плавкая вставка или сработал автоматический выключатель.</li> <li>3. Поврежден силовой кабель.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить, подсоединена ли вилка.</li> <li>2. Заменить плавкую вставку или сбросить автоматический выключатель.</li> <li>3. Заменить силовой кабель.</li> </ol>
<b>Не выполняются точно распилы под 45° и под 90°</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Остановить и выполнить правильную настройку.</li> <li>2. Неточно установлен указатель угла.</li> <li>3. Не отрегулирован угловой упор.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить полотно поверочным угольником и отрегулировать упор.</li> <li>2. Проверить полотно поверочным угольником и отрегулировать указатель.</li> <li>3. Отрегулировать угловой упор.</li> </ol>
<b>Во время пиления полотно пилы «гуляет»</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Параллельный упор не отрегулирован по полотну.</li> <li>2. Покоробленная древесина.</li> <li>3. Превышенная подача.</li> <li>4. Неверно выбран тип полотна.</li> <li>5. Неверно отрегулировано натяжение полотна.</li> <li>6. Упоры направляющих неверно отрегулированы.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить и отрегулировать параллельный упор.</li> <li>2. Выбрать другую древесину.</li> <li>3. Уменьшить подачу.</li> <li>4. Заменить полотно.</li> <li>5. Отрегулировать натяжение полотна согласно его размерам.</li> <li>6. Проверить регулировку упоров направляющей.</li> </ol>
<b>Неудовлетворительныерезы</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Полотно затуплено.</li> <li>2. Полотно закреплено неверно.</li> <li>3. На полотне смола.</li> <li>4. Для данного реза неверно выбрано полотно.</li> <li>5. Смола на столе.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить полотно.</li> <li>2. Зубья должны быть направлены книзу.</li> <li>3. Снять полотно и очистить.</li> <li>4. Заменить полотно.</li> <li>5. Очистить стол.</li> </ol>
<b>Полотно не достигает требуемой скорости</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Удлинитель имеет слишком малое сечение жил или слишком длинный.</li> <li>2. Пониженное напряжение.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить удлинитель.</li> <li>2. Обратиться в энергоснабжающую организацию.</li> </ol>
<b>Повышенная вибрация полотна</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неровное основание или пол.</li> <li>2. Ненадлежащий клиновый ремень.</li> <li>3. Ослабли крепления двигателя.</li> <li>4. Ослабли крепежные элементы.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Поставить на ровную поверхность.</li> <li>2. Заменить клиновый ремень.</li> <li>3. Подтянуть крепления двигателя.</li> <li>4. Подтянуть крепежные элементы.</li> </ol>

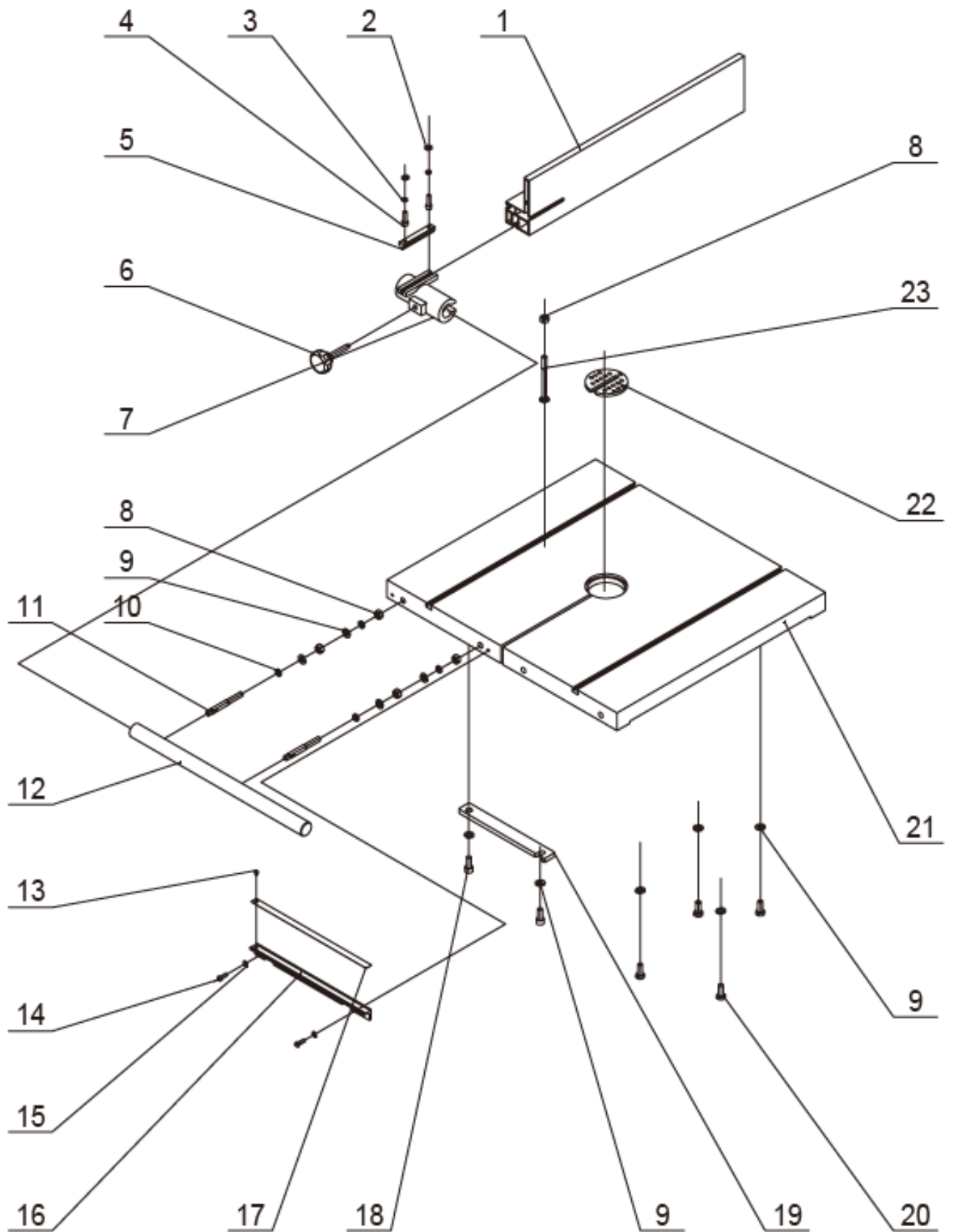
## 7. ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

### Чертеж № 1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	НОМЕР ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО	ЧЕРТЕЖ №
1	Бандаж	Tire	JMBS1601020004	2	1
2	Подшипник	Bearing	BRG180204GB278D	4	1
3	Труба	Tube	JL26010018	2	1
4	Шкив верхний	Upper wheel	JMBS1601021001	1	1
5	Кольцо стопорное	Retaining ring	CLP47GB893D1B	2	1
6	Шайба увеличенная	Big washer	WSH8GB5287Z	2	1
7	Винт	Hex socket head screw	M8X16GB70Z	2	1
8	Полотно пилы	Blade	JMBS1601020005	1	1
9	Шкив нижний в сборе	Lower wheel ASSY	JMBS1601022100	1	1
10	Ремень	Belt	JMBS1601020002	1	1
11	Кольцо стопорное	Retaining ring	CLP28GB893D1B	1	1
12	Кольцо стопорное	Retaining ring	CLP12GB894D1B	1	1
13	Подшипник	Bearing	BRG80101GB278	2	1
14	Шкив двигателя	Motor pulley	JMBS1601020001	1	1
15	Винт установочный	Set screw	M6X12GB80B	1	1
16	Болт	Hex bolt	M8X16GB5783Z	4	1
17	Шайба увеличенная	Big washer	WSH8GB96Z	4	1
18	Шайба пружинная	Spring washer	WSH8GB93Z	4	1
19	Двигатель	Motor	KH8023582-07	1	1
20	Маховичок малый	Small handwheel	JL26020012C	1	1
21	Маховичок в сборе	Handwheel ASSY	JL26020014	1	1
22	Кольцо стопорное	Retaining ring	CLP10GB884Z	2	1
23	Винт	Screw	M6X16GB70Z	1	1
24	Винт установочный	Set screw	M5X8GB78Z	2	1
25	Стержень резьбовой натяжной	Tension threaded rod	JL26020013	1	1
26	Вал натяжной	Tension shaft	JL26020009	1	1
27	Колесо натяжное	Tension wheel	JMBS1601020006	1	1
28	Болт	Hex bolt	M8X25GB5783Z	4	1
29	Гайка	Hex nut	M8GB6170Z	4	1
30	Шайба	Washer	WSH27GB93Z	1	1
31	Гайка	Hex nut	M27X2GB6171Z	1	1
32	Вал шкива нижнего	Lower wheel shaft	JMBS1601020003	1	1

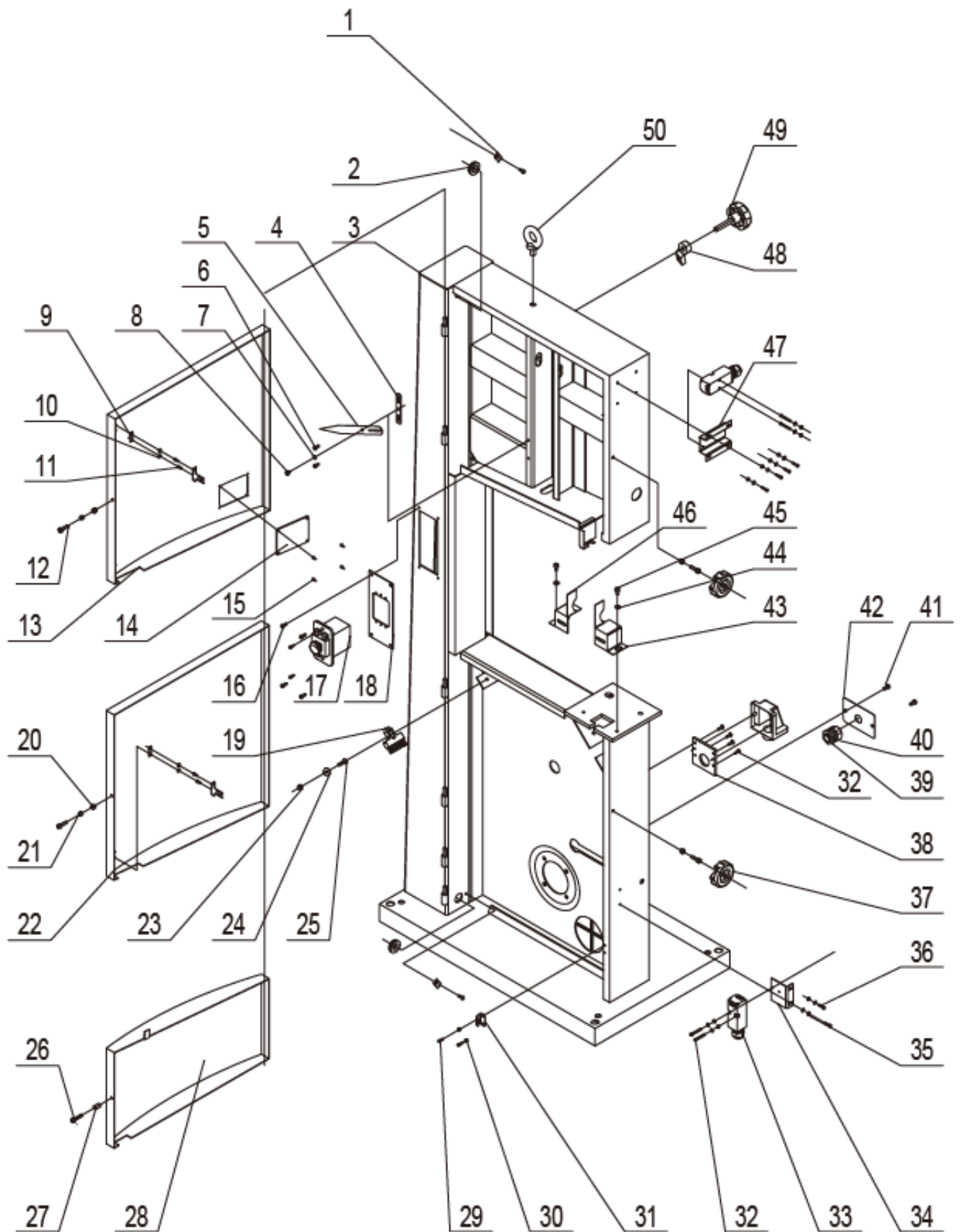
## Чертеж № 2



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	НОМЕР ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО	ЧЕРТЕЖ №
1	Упор параллельный	Rip fence	JMBS1601060001A	1	2
2	Шайба плоская	Flat washer	WSH6GB97D1Z	2	2
3	Шайба пружинная	Spring washer	WSH6GB93Z	2	2
4	Винт	Hex socket head screw	M6X20GB70Z	2	2
5	Пластина фиксирующая	Lock plate	JMBS1601060002	1	2
6	Рукоятка винтовая	Bolt handle	JL28060017	1	2
7	Кронштейн рукоятки	Handle bracket	JMBS1601060003	1	2
8	Гайка	Hex nut	M8GB6170Z	5	2
9	Шайба плоская	Flat washer	WSH8GB97D1Z	10	2
10	Шайба пружинная	Spring washer	WSH8GB93Z	4	2
11	Ось опорная	Support shaft	JL28060005A	2	2
12	Направляющая	Guide rail	JMBS1601060004A	1	2
13	Винт	Pan head screw	M4X4GB823Z	1	2
14	Винт	Pan head screw	M5X16GB818Z	2	2
15	Шайба плоская	Flat washer	WSH5GB97D1	2	2
16	Кронштейн шкалы	Scale bracket	JMBS1601030002	1	2
17	Шкала	Scale	JL28060016B	1	2
18	Винт	Hex socket head screw	M8X20GB70Z	2	2
19	Плита монтажная	Mounting plate	JL27050009	1	2
20	Болт	Hex bolt	M8X20GB5783Z	4	2
21	Стол	Table	JMBS1601030001	1	2
22	Вставка стола	Table insert	JL26050008	1	2
23	Винт	Screw	M8X85GB801Z	1	2



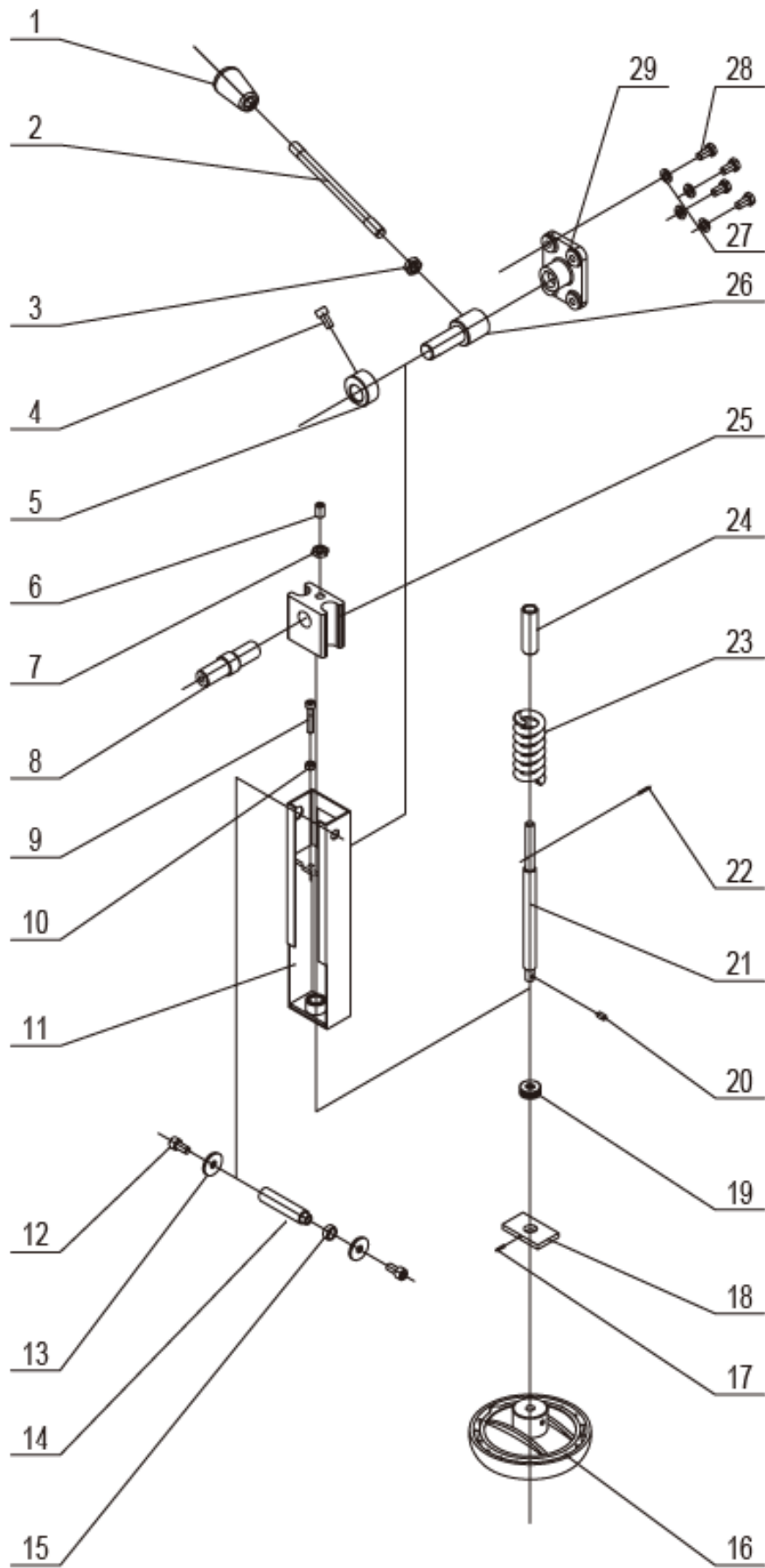
### Чертеж № 3



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	НОМЕР ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО	ЧЕРТЕЖ №
1	Кронштейн	Hold bracket	1502014-02	2	3
2	Трубка резиновая	Rubber tube	1905010	2	3
3	Рама	Frame	JMBS1601011000A	1	3
4	Пластина позиционирования	Position plate	JL27010005	1	3
5	Индикатор	Indicator	JL26010004	1	3
6	Винт	Pan head screw	M5X10GB818Z	2	3
7	Шайба плоская	Flat washer	WSH5GB97D1Z	1	3
8	Винт	Screw	JL26010010	1	3
9	Пластина резьбовая	Threaded plate	JL27010017	2	3
10	Шайба плоская	Flat washer	WSH4GB97D1Z	14	3
11	Винт	Pan head screw	M4X10GB818Z	6	3
12	Винт	Hex socket head screw	M6X20GB70Z	4	3
13	Дверца верхняя в сборе	Upper door ASSY	JMBS1601012000A	1	3
14	Окно смотровое	Sight window	JL26010001	1	3
15	Заклепка	Rivet	RVT3X7GB12618A	4	3
16	Винт	Pan head screw	M5X12GB818Z	4	3
17	Выключатель	Switch	DZ07-16ZF/230V	1	3
18	Пластина под выключатель	Switch plate	JL26010008B	1	3
19	Щетка	Brush	JL26010003	1	3
20	Контргайка	Lock nut	M6GB889Z	2	3
21	Труба	Tube	JL26010007	2	3
22	Дверца нижняя в сборе	Lower door ASSY	JMBS1601013000A	1	3
23	Гайка	Hex nut	M6GB6170Z	1	3
24	Шайба плоская	Flat washer	WSH6GB96Z	1	3
25	Болт	Hex bolt	M6X25GB5781Z	1	3
26	Винт	Hex socket head screw	M6X25GB70Z	1	3
27	Гайка под заклепку	Rivet nut	M6X15GB/T17880D3Z	1	3
28	Лючок в сборе	Access door ASSY	MBS1601014000	1	3
29	Винт	Pan head screw	M4X12GB818Z	2	3
30	Контргайка	Lock nut	M4GB889Z	2	3
31	Пластина фиксирующая	Locking plate	JL26010009	1	3
32	Винт	Pan head screw	M4X30GB818Z	8	3
33	Выключатель блокировочный	Safety switch	QKS8	2	3
34	Кронштейн выключателя	Switch bracket	JL27010016	1	3

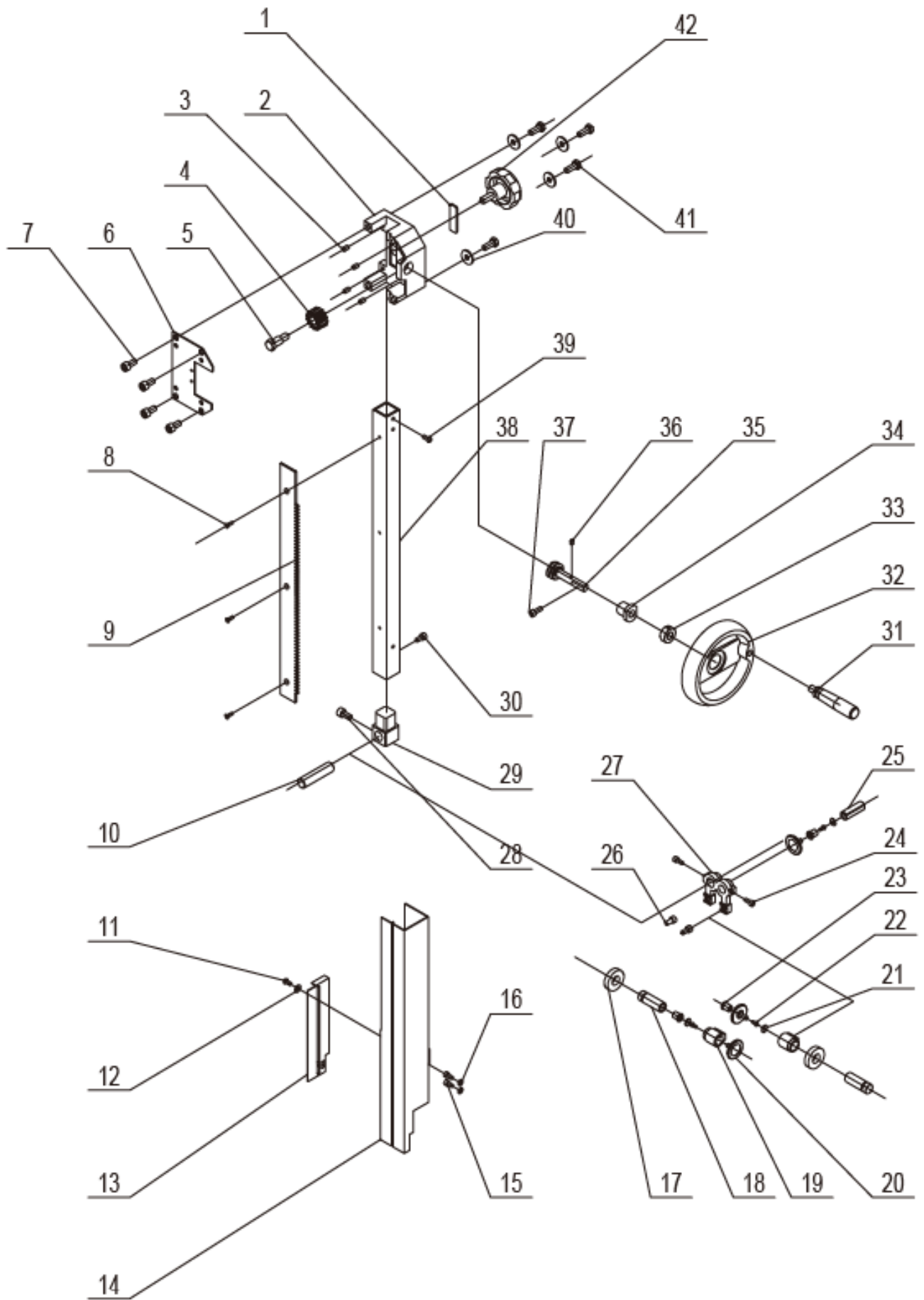
35	Гайка	Hex nut	M4GB6170Z	10	3
36	Винт	Pan head screw	M4x16GB818Z	6	3
37	Рукоятка	Handle	JL26010006	2	3
38	Вилка	Plug	HT-513/P226E-03A	1	3
39	Втулка эластичная кабельная	Strain relief	JL20072101	1	3
40	Гайка втулки эластичной кабельной	Strain relief nut	JL20072102	1	3
41	Винт	Pan head screw	M6X12GB818Z	2	3
42	Пластина для проводки	Wiring plate	JL26010011A	1	3
43	Ограждение правое	Right guard	JL26051003C	1	3
44	Шайба плоская	Flat washer	WSH6GB97D1Z	2	3
45	Винт	Hex socket head screw	M6X10GB70Z	2	3
46	Ограждение левое	Left guard	JL26051002C	1	3
47	Кронштейн выключателя блокировочного	Safety switch bracket	JL26010012	1	3
48	Рукоятка регулирующая	Adjusting handle	JL26030015	1	3
49	Рукоятка фиксирующая	Lock handle	JL26030016	1	3
50	Рым-болт	Ring bolt	M12GB825Z	1	3

# Чертеж № 4



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	НОМЕР ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО	ЧЕРТЕЖ №
1	Головка рукоятки	Handle knob	1904011	1	4
2	Стержень рукоятки	Handle rod	JMBS1601040009	1	4
3	Гайка	Hex nut	M12GB6170B	1	4
4	Винт	Hex socket head screw	M8X16GB70Z	1	4
5	Трубка эксцентриковая	Eccentric tube	JL26030007	1	4
6	Винт	Screw	M10X16GB80B	1	4
7	Гайка	Hex nut	M10GB6172B	1	4
8	Вал верхний	Upper shaft	JMBS1601040006A	1	4
9	Винт	Screw	M6X35GB70Z	1	4
10	Гайка	Hex nut	M6GB6170Z	1	4
11	Кронштейн натяжной в сборе	Tension bracket ASSY	JMBS1601041000	1	4
12	Винт	Screw	M8X10GB70Z	2	4
13	Шайба увеличенная	Big washer	WSH8GB5287Z	2	4
14	Валик опорный	Support shaft	JL26030001A	1	4
15	Трубка опорная	Support tube	JL26030017A	1	4
16	Маховичок большой	Big handwheel	JMBS1601040008	1	4
17	Штифт цилиндрический	Roll pin	PIN2D5X10GB879B	1	4
18	Кронштейн	Bracket	JL26030010	1	4
19	Подшипник	Bearing	BRG51100GB301	1	4
20	Винт установочный	Set screw	M6X12GB78B	1	4
21	Стержень резьбовой	Threaded rod	JMBS1601040005A	1	4
22	Штифт цилиндрический	Roll pin	PIN2D5X16GB879B	1	4
23	Пружина натяжная	Tension spring	JL26030011	1	4
24	Труба пружины	Spring tube	JL26030002	1	4
25	Движок натяжной	Tension slider	JMBS1601040011	1	4
26	Валик натяжной	Tension shaft	JL26030005	1	4
27	Шайба плоская	Flat washer	WSH8GB97D1Z	1	4
28	Болт	Hex bolt	M8X16GB5783Z	4	4
29	Кронштейн натяжной	Tension bracket	JL26030006	1	4

# Чертеж № 5

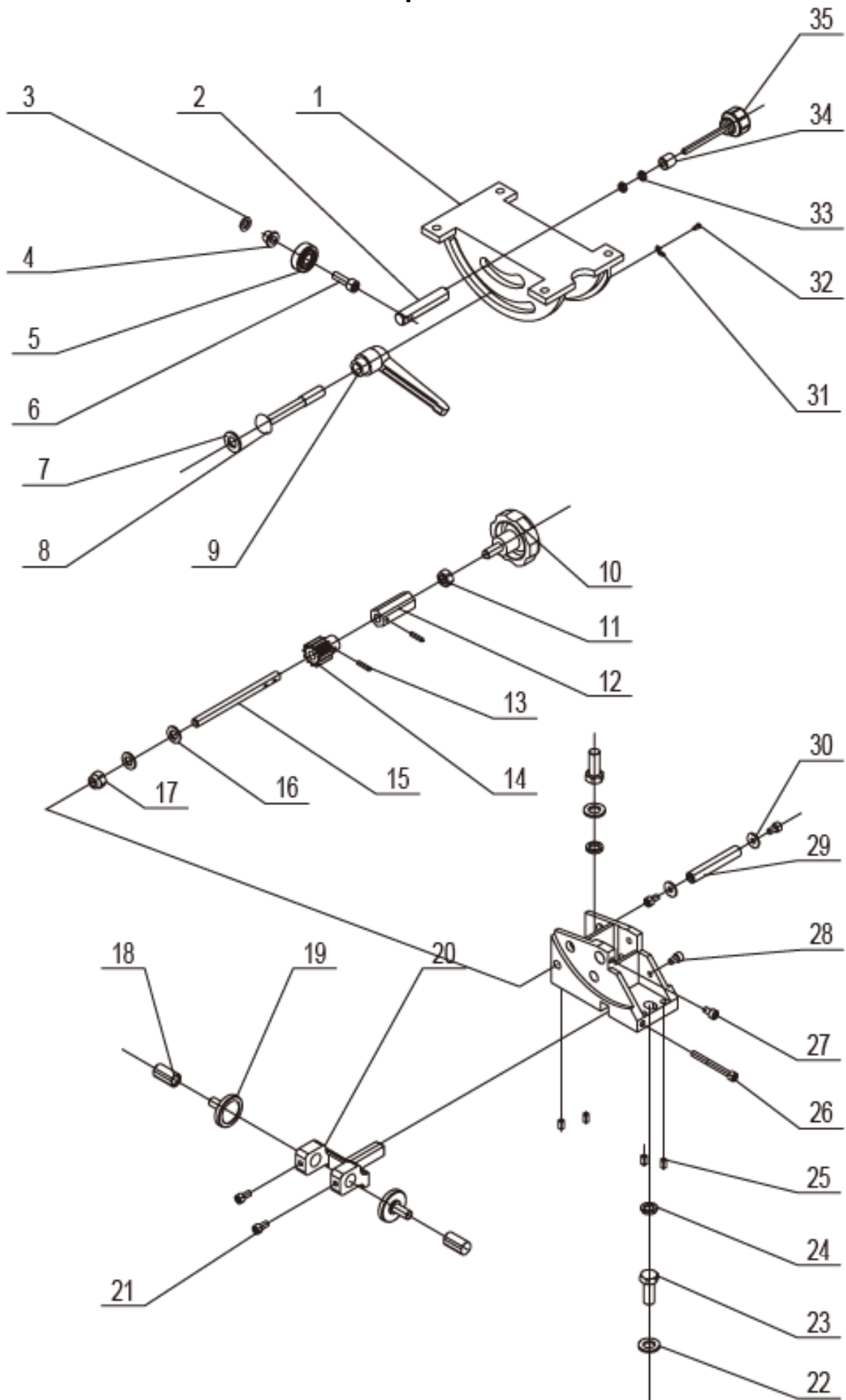


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	НОМЕР ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО	ЧЕРТЕЖ №
1	Пластина	Plate	JL26040007	1	5
2	Кронштейн колеса зубчатого	Gear bracket	JL26040008	1	5
3	Винт установочный	Set screw	M6X12GB77Z	4	5
4	Колесо червячное	Helical gear	1501006	1	5
5	Болт вагонный	Carriage bolt	JL26040006	1	5
6	Крышка	Base cover	JL26040002	1	5
7	Винт	Hex socket head screw	M8X16GB70Z	4	5
8	Винт	Screw	M4X10GB819Z	3	5
9	Рейка зубчатая	Rack	JMBS1601050005	1	5
10	Валик направляющий	Guide shaft	JMBS1601052002	1	5
11	Винт	Pan head screw	M5X10GB818B	1	5
12	Шайба плоская	Flat washer	JL26040011	1	5
13	Движок	Slider	JMBS1601050002	1	5
14	Ограждение полотна пилы	Blade guard	JMBS1601051000	1	5
15	Винт	Hex socket head screw	M5X10GB70Z	2	5
16	Шайба плоская	Flat washer	WSH5GB97D1Z	2	5
17	Вращатель	Rotator	JL27042003	2	5
18	Валик резьбовой	Threaded shaft	JL27042002	2	5
19	Трубка резьбовая	Threaded tube	JL27042007	2	5
20	Пластина ограждения	Guard plate	JL27042006	3	5
21	Шайба плоская	Flat washer	JL27042004	3	5
22	Винт	Screw	M4X8GB818Z	3	5
23	Трубка	Tube	JL27042005	3	5
24	Винт	Screw	GB70.1	2	5
25	Валик направляющий	Guide shaft	JL27042001	1	5
26	Винт	Hex socket head screw	M6X10GB70Z	2	5
27	Направляющая верхняя	Upper guider	JMBS1601052003	1	5
28	Винт	Screw	M8X12GB70Z	1	5
29	Кронштейн опорный	Support bracket	JL26041005	1	5
30	Винт	Hex socket head screw	M6X12GB70Z	1	5
31	Рукоятка в сборе	Handle ASSY	1501009-2	1	5
32	Маховичок большой	Big handwheel	JL2603012	1	5
33	Кольцо стопорное	Retaining ring	CLP12GB884	1	5
34	Трубка валика	Shaft tube	JL26040003	1	5
35	Червяк	Worm	JL26040004	1	5

36	Винт установочный	Set screw	M5X8GB78B	1	5
37	Винт	Hex socket head screw	M6X16GB70Z	1	5
38	Стержень направляющей	Guide rod	JMBS1601050001A	1	5
39	Винт	Pan head screw	M5X10GB818B	1	5
40	Шайба плоская	Flat washer	WSH8GB97D1Z	4	5
41	Болт	Hex bolt	M8X16GB5783Z	4	5
42	Рукоятка фиксирующая	Lock handle	JL26040015	1	5



# Чертеж № 6



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	НОМЕР ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО	ЧЕРТЕЖ №
1	Кронштейн опоры качающейся	Trunnion bracket	JL26050002B	1	6
2	Кронштейн опорный	Support bracket	JL26052001A	1	6
3	Шайба плоская	Flat washer	WSH8GB97D1Z	1	6
4	Трубка подшипника верхнего	Upper bearing tube	JL26041006	1	6
5	Подшипник	Bearing	BRG180201GB278	1	6
6	Винт	Hex socket head screw	M8X25GB70Z	1	6
7	Шайба плоская	Flat washer	WSH12GB97D1Z	1	6
8	Болт вагонный	Carriage bolt	M12X90GB801Z	1	6
9	Рукоятка фиксирующая	Lock handle	FDPT1202040015	1	6
10	Рукоятка фиксирующая	Lock handle	JL26040015	1	6
11	Гайка	Hex nut	M10GB6170B	1	6
12	Кронштейн опоры качающейся	Trunnion bracket	JL26054003	1	6
13	Штифт цилиндрический	Roll pin	PIN4X18GB879B	2	6
14	Колесо зубчатое	Gear	JL26054002	1	6
15	Вал колеса зубчатого	Gear shaft	JL26054001	1	6
16	Шайба плоская	Flat washer	WSH10GB97D1Z	2	6
17	Контргайка	Lock nut	M10GB889Z	1	6
18	Трубка направляющая	Guide tube	JL27051004	2	6
19	Пластина	Plate	JL26043006A	2	6
20	Направляющая нижняя	Lower guide	JL26051001C	1	6
21	Винт	Hex socket head screw	M6X12GB70D1Z	2	6
22	Шайба плоская	Flat washer	WSH12GB97D1B	2	6
23	Болт	Hex bolt	M12X30GB5781B	2	6
24	Шайба пружинная	Spring washer	WSH12GB93B	2	6
25	Винт	Screw	M6X12GB77B	4	6
26	Винт	Screw	M6X60GB70Z	1	6
27	Hex socket head screw	Hex socket head screw	M5X12GB70Z	1	6
28	Hex socket head screw	Hex socket head screw	M6X10GB70Z	3	6
29	Guide shaft	Guide shaft	JL26050011	1	6
30	Flat washer (шайба плоская)	Flat washer	WSH6GB96Z	2	6
31	Indicator (индикатор)	Indicator	1-JL26050005A	1	6
32	Tapping screw (саморез)	Tapping screw	ST2D9X6D5GB845Z	1	6

33	Гайка	Hex nut	M6GB6172B	2	6
34	Трубка	Tube	JL26052003	1	6
35	Рукоятка регулирующая	Adjusting handle	JL26052002A	1	6